

Wellmaster

DAS ERSTE FLEXIBLE STEIGLEITUNGSSYSTEM



Flexible, flach liegende Steigleitung für den Einsatz bei der Grundwasserförderung. Bietet gegenüber konventionellen starren Leitungssystemen erhebliche Kosteneinsparungen und Leistungsvorteile.

- **Schnelle Installation und Ausbau für Wartungsarbeiten**

Große Einzellängen mit 75% weniger Gewicht als starre Leitungen und leichter Handhabung – Installation daher am selben Tag möglich. Schneller Ausbau, da Demontage von Flanschen oder Verbindungstücken entfällt.

- **Geringere Einrichtungskosten**

Geringere Transport- und Lagerkosten, da leicht und kompakt. Kosteneinsparungen bei der Installation, da geringe Montagezeiten.

- **Geringere Betriebskosten**

Effektives Pumpen und geringere Betriebskosten, da hervorragende Durchflusskennwerte bei geringem Reibungsverlust.

- **Lange Lebensdauer**

Lange Lebensdauer bei minimalem Wartungsbedarf. Widerstandsfähig und haltbar mit außergewöhnlich hoher Beständigkeit gegen Korrosion, Ablagerungen, Verkrustungen und mikrobiologischen Angriff.

Hervorragende Durchflusskennwerte führen zu erheblichen Energieeinsparungen im Laufe der Betriebslebensdauer.

- **Hervorragende Leistung**

Durchmesservergrößerung unter Einsatzbedingungen bis zu 15% über dem Durchmesser in unbelastetem Zustand. Dadurch höhere Strömungsgeschwindigkeiten als bei starren Leitungen. Hervorragende Flexibilität verhindert Lärmentwicklung, dämpft Druckspitzen und minimiert vibrationsbedingte Schäden.

- **Technischer Support**

Umfassender technischer Support von der ersten Durchführbarkeitsstudie über die hydraulische Analyse bis hin zur Installation und Inbetriebnahme.

Wellmaster

Technische Spezifikation (Nennwerte)

Durchmesser	zoll	2	3	4	5	6	8
	mm	51	76	102	127	152	200
Standardfarbe				Blau			
Mindestberstdruck (bar)		57	57	57	57	57	35
Tatsächliche Zugfestigkeit (t)		4	7	12	15	20	20
Nenngewicht Steigleitung (kg/m)		0.57	0.98	1.40	2.00	2.61	3.4
Maximale Dehnung unter Einsatzbedingungen (%)		15	15	15	15	15	15
Maximale Streckung unter Einsatzbedingungen (%)		2	2	2	2	2	2
Maximaler empfohlener Dauerarbeitsdruck (bar)		25	25	25	25	25	10
Maximale empfohlene Einsatztiefe (m)***		200	200	200	200	200	120
Empfohlene Maximallast* (t)		1.6	2.8	4.8	6.0	8.0	8.0
Nenngewicht Kupplung (kg)		1.3	3.3	5.4	10.3	13.5	29.5**
Betriebstemperaturbereich (°C)				-40 bis 50			
Wasserqualität (pH)							
unter 30°C				4 bis 9			
30°C bis 50 °C				5 bis 9			

* Einschließlich des Gewichts von Wasser, Pumpe, Stromkabel, Kupplung, Halterungen und Oberflächendruck

** Einschließlich Flansch

*** Wenn Sie Wellmaster noch tiefer einsetzen möchten, bitte fragen Sie bei Ihrem Vertriebspartner



Mit einzigartiger "through-the-weave"-Konstruktion in einem Stück – bestehend aus einem Rundgewebe aus hoch zugfestem Polyester, das vollständig in einem strapazierfähigen Polyurethan-Elastomer-Mantel und -Futter eingekapselt ist.

Hergestellt gemäß der Qualitätsnorm BS EN ISO 9001:2000. Rohstoffe, Bestandteile und Endprodukte werden unter härtesten Bedingungen getestet und geprüft, damit eine ausgezeichnete Produktzuverlässigkeit gewährleistet ist.

Zugelassen für den Einsatz mit Trinkwasser durch Water Regulations Advisory Scheme (WRAS) in Großbritannien, NSF International in den USA, BDA und DVGW in Deutschland und AFNOR in Frankreich.

Erhältlich mit einer Reihe von wiederverwendbaren, vor Ort montierbaren Hochsicherheitskupplungen aus Aluminiumbronze oder 316er NiRo-Stahl und einem umfangreichen Sortiment an weiterem Zubehör.

Typische Anwendungsbereiche

Bewährte Leistung seit über 20 Jahren in über 40.000 Installationen

- Förderung von Trinkwasser und mineralischem Grundwasser
- Wasserversorgungsbrunnen für Entsalzungsanlagen
- Extraktion von Depotsickerwasser
- Entwässerung von Minen und Steinbrüchen
- Drainleitung, Caissonbetrieb, Offshore-Bohranlagen und -Plattformen
- Verhinderung von Salzwassereintrüben
- Grundwasserstabilisierung auf Baustellen
- Pumpanlagen für den Offshore-Brandschutz
- Verringerung des Grundwasserdrucks beim Tunnelbau

“Stahl von der Rolle”

Die Firma Angus Flexible Pipelines betreibt ein kontinuierliches Programm der Produktentwicklung. Deshalb behält sie sich das Recht vor, Spezifikationen ohne Vorankündigung abzuändern, und Angus sollte kontaktiert werden, um zu gewährleisten, daß die aktuellsten Ausgaben aller technischen Datenblätter verwendet werden.

REF: 5133/3 © Angus Flexible Pipelines 03.04 Printed in England

Beratung-Vertrieb von Produkten und Dienstleistungen für Leitungsnetze

FM **Krampl** KG

FM Krampl KG - 9411 St. Michael, Pollheim 67
T: ++43/(0)4352/62424 E: office@fmkrampl.at
www.fmkrampl.at